

haus+ wellness*

AUGUST / SEPTEMBER 2021
DEUTSCHLAND 3,80 EUR

Pool
Sauna
Whirlpool

ÜBER 250
**POOL-
HELDEN**
IM HEFT

**WASSER
IM GRIFF**

WIE ALLES
SAUBER BLEIBT

**SAUNA
COOL-DOWN**

ABKÜHLUNG RICHTIG GEMACHT



Sommer am Pool

MISSION EIGENER TRAUMPOOL:
SO GELINGT IHR VORHABEN



**GESUNDE
WÄRME**
MIT INFRAROTKABINEN
UND -STRAHLERN

MIT INNOVATION ZUM ERFOLG

Beim Thema Schwimmbadtechnik vertrauen besonders viele Kunden den Produkten der Ospa Schwimmbadtechnik GmbH aus Mutlangen. Warum ist das so und in welchen anderen Produktkategorien kann das Unternehmen noch punkten?

Ein eigener Pool ist der Traum vieler Menschen in Deutschland, der gerade in den letzten Jahren immer häufiger realisiert wurde. Doch wer sich tatsächlich ein privates Schwimmbecken zulegt, muss einiges beachten.

Eine der wichtigsten Komponenten ist dabei die passende Wasseraufbereitung. In diesem Bereich ist die Ospa Schwimmbadtechnik GmbH ein echter Pionier. Jahrzehntelange Erfahrung und stets innovatives Denken haben beim Unternehmen aus dem baden-württembergischen Mutlangen dazu geführt, dass dessen Aufbereitungsprodukte

zu den ausgereiftesten der Branche gehören und dementsprechend international bereits in zehntausenden Poolanlagen verbaut wurden.

Die Geschichte der Firma reicht zurück bis 1929. In diesem Jahr eröffnete Oscar Pauser den Ospa-Zündlichtdienst im überdachten Hof der elterlichen Silberwaren-Manufaktur in Schwäbisch Gmünd. Die Überdachung, die übrigens heute noch besteht, konstruierte der Ingenieur damals selbst – generell zeichnete seine Leidenschaft Pauser stets aus, neue Produkte zu erfinden beziehungsweise bestehende weiterzuentwickeln. Diese Einstellung ist es, die bei der Ospa

Schwimmbadtechnik GmbH auch heute noch tagtäglich gelebt wird. In den Folgejahren entwickelte der Tüftler weitere Geräte wie einen Messweinwärmer oder einen Orgelheizstab. Erfolgreiche Ideen wie die Monte Carlo Kugelschreibermine bringen neues Kapital ein und ebnen ab 1950 den Weg für die ersten Schwimmbadprodukte, ein Bodensauger „Ospa-Schlamm-lift“ sowie einen Münz-Haartrockner für öffentliche Bäder. Kurz darauf folgen die ersten Filteranlagen für private Schwimmbäder.

Einen der wichtigsten Punkte in der Chronologie des Unternehmens markiert die Entwick-



lung des Chlorozongeräts in den 1950er-Jahren, welches die Desinfektion des Schwimmbadwassers umfassend revolutioniert und nach zahlreichen Weiterentwicklungen noch heute führend ist. Dieses Modell spaltet Regenerier- oder Kochsalz mittels eines Elektrolyseverfahrens in Chlor und Natrium. Mit dem Eintritt der beiden Söhne Knut und Rolf entwickelt sich das Unternehmen rasant weiter, gerade zum Ende der 60er-Jahre werden viele Neuentwicklungen wie Wärmetauscher oder Oberflächenreiniger vorgestellt.

1972 wird der erste Ospa-Hotelfilter vorgestellt, der in den Folgejahren ein völlig neues Geschäftsfeld erschließt, nur fünf Jahre später folgt zudem der erste Filtertyp mit Aktivkohle, der sogar Geschmacks- und Geruchsstoffe adsorbiert.

Die 80er- und 90er-Jahre sind geprägt von revolutionären Produkteinführungen, die neben der Wasseraufbereitung auch andere Bereiche wie Wasserattraktionen beinhalten. Auch nach

der Jahrtausendwende und unter neuer Führung (Stefan und Michael Pauser ersetzen Knut und Rolf Pauser, die sich wohlverdient aus dem Tagesgeschäft zurückziehen) wird das Thema Innovation bei der Ospa Schwimmbadtechnik GmbH groß geschrieben.

2002 wird erstmalig „BlueControl®“ vorgestellt, ein für diese Zeit hochmoderner Schwimmbadcomputer mit Touchscreen-Bedienung. Das Gerät verändert die Branche grundlegend, denn damit stehen nun vielfältige Funktionen, wie neben der Überwachung und automatischen Steuerung der Wasserwerte, auch die Bedienung des gesamten Wellnessbereichs. Die smarte Webanbindung ermöglicht die Kontrolle und Fernwartung der Anlage. Stetig weiterentwickelt, ist „BlueControl®“ heute für viele Schwimmbadbesitzer nicht mehr wegzudenken.

Seit der Gründung vor knapp 92 Jahren ist also vieles passiert beim mittelständischen Unternehmen, das heute ganze 190 Mitarbeiter zählt.

[01] Neben ausgefeilter Schwimmbadtechnik werden bei der Ospa auch Solebäder und sogenannte FloatingSpas hergestellt. Letztere versprechen ein schwereloses Liegegefühl und damit völlige Entspannung. **[02]** Dienstleistung wird bei Ospa großgeschrieben. Neben der Planung und Projektierung der anspruchsvollen Projekte, entstehen im Technischen Büro auch Sanitär- und Elektroinstallationspläne die den einbauenden Partner unterstützen. **[03]** Aus- und Weiterbildung ist die Voraussetzung für qualifizierte Mitarbeiter, so ist Ospa auch Ausbildungsbetrieb für die verschiedensten Berufe. **[04]** Aktivkohle und Mehrschichtfilter gehören seit Jahrzehnten zum Produktportfolio und wurden über die Jahre zu mehr energieeffizienz weiterentwickelt. **[05]** 190 Mitarbeiter - davon 140 in Produktion und Verwaltung sowie 50 im Außendienst - sind im Unternehmen angestellt.



[02]



[03]



[04]



[05]

Über 68.000 Referenzanlagen verfügt die Ospa Schwimmbadtechnik GmbH heute – und täglich werden es mehr. Diesen einzigartigen Erfolg hat die Firma dem eigenen Anspruch zu verdanken, dem gesundheitsbewussten Schwimmbadbesitzer ein bestmöglich naturbelassenes Schwimmbadwasser zu bieten, ohne Kompromisse bei der Hygiene einzugehen.

„Quellfrisch, sauerstoffreich und ohne den sonst üblichen Chlorgeruch – das zeichnet unser Ospa-Wohlfühlwasser aus“, fasst es Geschäftsführer Michael Pauser zusammen. Die vielen tausenden Ospa-Anlagen im In- und Ausland und das damit verbundene Vertrauen der Kunden in die Ospa-Technik geben Pauser recht. Die Hochwertigkeit der eigenen Produkte basiert dabei auch auf der eigenen Entwicklung und Herstellung des gesamten Produktportfolios – alle Wasseraufbereitungskomponenten sind garantiert „Made in Germany“.

Längst wurde die eigene Produktpalette dabei stets erweitert. Ein sogenanntes „FloatingSpa“

bietet die Ospa Schwimmbadtechnik GmbH ebenso an wie die technisch ausgereifte Schwimmbad- Whirlpool-Kombination. Und auch an Wasserattraktionen mangelt es nicht: Luftsprudelliegen sind ebenso wie Unterwasserlautsprecher, Wasserfälle oder Profi-Gegenstromanlagen erhältlich. Letztere erfahren gerade in den letzten Jahren einen starken Boom. Die stetige Weiterentwicklung erfolgt bei Ospa durch leistungsfähige Simulationscomputer. Das weiß auch Laura Philipp, seit 2016 Markenbotschafterin der Ospa Schwimmbadtechnik GmbH. Die erfolgreiche Profi-Triathletin schwärmt besonders von der leistungsstarken „Ospa PowerSwim“, die, wie Philipp sagt, unglaublich viele Trainingsfunktionen bietet und ein Feeling wie beim echten Langstreckentraining garantiert.

Doch nicht nur für Leistungssportler sind die Gegenstromanlagen gedacht. Das „TopSwim“-Modell beispielsweise garantiert ein spaßiges und endloses Schwimmerlebnis für die ganze Familie.

Dank der Vielseitigkeit der Produkte und der ausgezeichneten Qualität der Wasseraufbereitungsmodulen, zu denen etwa Mess- und Regeltechnik, Wasserdesinfektionsanlagen oder Poolfilter zählen, kommen Ospa-Geräte inzwischen in vielerlei Einrichtungen zum Einsatz. Längst gehören nicht mehr nur Hotels und Privatpersonen zu den Kunden, auch in kommunalen Schwimmbädern, Fitnessstudios oder auch Klinik- und Kurbädern kommen die spezialisierten Produkte inzwischen zum Einsatz.

Verlassen können sich dabei Kunden aller Art auf die ausgereifte Unternehmensphilosophie der Ospa Schwimmbadtechnik GmbH. Diese rückt neben dem Menschen auch die Umwelt in den Mittelpunkt. So solle das Wohlbefinden des Schwimmers nicht auf Kosten der Umwelt geschehen, der Umgang mit Ressourcen solle daher sparsam erfolgen. Um das zu erreichen, beruft man sich wie in den vielen Jahrzehnten zuvor auf die Kernkompetenzen innovativen und fortschrittlichen Denkens sowie Handlungsbereitschaft.



Mit Erfolg: Als erstes Unternehmen der Branche agiert die Ospa Schwimmbadtechnik GmbH inzwischen komplett klimaneutral. Die Energieoptimierung der Pumpen und Filteranlagen, eine werkseigene Photovoltaikanlage und umweltschonende Heizungssysteme sind dabei nur einige der Maßnahmen, denen sich das Unternehmen verschrieben hat. Was nicht vermieden werden kann wird durch geeignete CO₂ Zertifikate ausgeglichen. Michael Pauser erläutert hierzu: „Heute reden alle von der Erderwärmung und in diesem Zusammenhang vom CO₂-Fußabdruck. Zu Recht, wie wir meinen. Aber nur reden reicht nicht mehr. Es ist Zeit, zu handeln.“

Dank konstanter Forschung und Entwicklung und damit verbundenen immer neuen Produktinnovationen konnte sich die Firma in der Vergangenheit bereits zahlreiche begehrte Auszeichnungen entgegennehmen. So sicherte sich das Unternehmen mit Sitz in Mutlangen bereits den renommierten German Brand Award, den Plus X Award als

beste Marke des Jahres 2018 und gehörte schon zwei Mal zur Top 100 der innovativsten Unternehmen des deutschen Mittelstands.

Eine weitere Säule des Unternehmenserfolges stellt der ausgeprägte Dienstleistungsgedanke dar. 15 Fachberater im Inland beraten Endkunden, Architekten, Planungsbüros und den Schwimmbadbau. Die Ospa Schwimmbadtechnik GmbH unterhält einen eigenen Werkskundendienst. 34 qualifizierte Servicetechniker übernehmen ebenso wie zahlreiche autorisierte Partnerfirmen im In- und Ausland den Service und die Wartung der Ospa-Anlagen.

Die Geschichte der Ospa Schwimmbadtechnik GmbH ist seit jeher eine echte Erfolgsstory. Mit Fleiß, revolutionärem Denken und dem Mut, neue Dinge zu entwickeln, mauserte man sich über die Jahrzehnte zu einer echten Säule in der Schwimmbadbranche und erfreut heute Endkunden aller Art mit seinen hochmodernen Produkten.

[06] Die Geschäftsführer Michael und Stefan Pauser mit der Urkunde, die die Ospa Schwimmbadtechnik GmbH als klimaneutrales Unternehmen auszeichnet. **[07]** Im Jahr 2002 wird erstmalig „Blue-Control®“ präsentiert, ein, wie sich später zeigen sollte, wegweisendes Produkt, das mit der Zeit immer wieder den neuesten Technikstandards angepasst wurde und heute mit smarter Webanbindung und Fernwartung glänzt. **[08]** Modernste CNC-Maschinen unterstützen heute die von Handarbeit geprägte Fertigung bei Ospa. So entsteht Qualität „Made in Germany“. **[09]** + **[10]** Der vielfach prämierte Hersteller setzt klar auf höchste Qualität. Dabei sind Langlebigkeit und Robustheit der einzelnen Anlagen aufgrund hochwertiger Materialien und erstklassiger Verarbeitung garantiert.

